

弗迪电池环境管理政策

弗迪电池有限公司（以下简称“公司”或“我们”）高度重视环境保护工作，以“成为可持续发展的引领者，以智能化守护绿色生态，以使命感推动永续发展”为可持续发展方针，积极贯彻“减量化、资源化、无害化”环境原则，为“新能源改变世界，绿色科技引领世界”的品牌愿景充电助力。

一、领导引领力

公司成立安全委员会，由总经理担任安委会主任，全面负责安委会的领导和管理工作，确保公司环境管理工作的战略高度和执行力。

公司成立了安全管理部，负责制定环境管理方针、编制本公司环境的指标以及相对应的管理方案，并督导管理方案的实施，参与改善措施的验证。

二、全员参与

我们要求公司员工理解并遵守环境管理政策，将其纳入日常工作中，并建立健全有效沟通反馈渠道，不断提升员工环境管理参与力。确保每位员工成为环境保护的参与者，积极履行环境管理政策和承诺，共同推动企业环境的改善。

三、资源保障

公司根据环保工作需求，合理分配资金，用于环保设备设施购买、技术研发、环保宣传等方面，优先采用先进的环保技术和设备，以提高环保工作的效率和质量。公司积极与外界交流和合作，借鉴并学习国际先进环保理念和技术，提升企业环保管理水平。

四、运行过程控制

1、法律遵循

我们遵守运营所在地和产品应用市场的相关法律法规、标准规范及部门规章，并积极配合相关监管机构的监督检查。

2、体系认证管理

我们基于 ISO14001 体系，不断改进环境管理工作，设立环境绩效指标和目标，并定期进行监督和评估，确保环境目标的实现。

3、“三废”管理

在生产运营过程中，公司严格遵守相关法律法规以及内部环境管理制度，对产生的废水、废气、固体废物进行全面管控，确保废弃物得到合规处置。同时，根据排污许可证的要求，制定监测计划，并委托专业机构对废水、废气等进行监测。

4、能源与碳排放管理

为应对全球气候挑战、响应国家碳中和目标，弗迪电池将实现“2045 年全价值链碳中和”作为目标，致力于节能减排，开展内部审核、节能技术改造和设备升级等工作，并推动完成 ISO50001 能源管理体系认证，不断提高能源管理体系有效性，持续减少能源消耗。公司定期制定并更新碳排放管理目标，每年依据 ISO14064 国际标准开展温室气体排放核算并披露碳排放信息，应政府要求完成碳排放权交易和配额清缴，推动工厂生产管理过程的减碳工作，落实运营降碳措施。

5、产品碳足迹核算

对于电池产品的整个生命周期，公司对原材料获取及加工、电池生产及分销、电池产品回收利用及废弃处置等各个阶段所产生的温室气体排放量进行核算，并采取一系列措施降低电池产品碳排放，包括但不限于：

- 选择环境足迹较低的原材料，从源头减少温室气体的排放；在生产、运营和制造过程中降低能耗以及废弃物产生量；
- 识别新的市场机会和监管激励措施，识别产品生命周期中的温室气体排放风险，评估能源成本和原材料供应波动带来的风险；
- 识别产品生命周期中最大的温室气体排放源，制定与产品相关的温室气体减排目标，并采取相应措施降低排放量，如使用绿色电力，购买绿证；
- 通过披露电池产品的碳足迹增强产品竞争力，通过加强与国际环境友好组织交流与合作，如全球电池联盟（GBA），提高不同碳足迹标准的应对能力，提升品牌形象，增强品牌声誉；
- 评估原材料供应商所提供物料产品的环境表现，在供应链中实现节能减排，提高效率、节约成本，开展客户教育活动，鼓励更多减排行动。

6、供应链环境管理

弗迪电池关注采购全过程的绿色环保，致力于节约资源、降低污染、改善环境，以促进经济效益可持续发展。公司自始至终坚持并努力实践绿色采购，在采购业务和流程中积极、主动地履行社会责任，坚持走可持续发展道路，打造高效协同、互利共赢的供应链关系与平台。

7. 生物多样性保护

生物多样性关系人类福祉，是人类赖以生存和发展的重要基础。弗迪电池牢固树立尊重自然、顺应自然、保护自然的理念，在发展中始终关注生物多样性保护，不断推动生产方式的绿色转型和升级，实现生物多样性保护和经济高质量发展双赢。弗迪电池新改扩建建设项目的选址、施工、管理等过程严格遵守相关法律法规的要求，并对项目可能产生的环境影响进行专业评估，确保生产生活对周边生态造成的影响最小。同时，在生产过程中大力推行节能技改工作，提高企业原材料、能源和水等资源使用效率，减少生物多样性足迹。此外，我们致力于做好电池回收相关的工作，以减少对土壤、水的污染，促进生物多样性。

五、应急管理

公司制定符合《突发环境事件应急监测技术规范》要求的突发环境事件应急预案，并定期组织应急演练以应对各类突发环境事件。

弗迪电池有限公司
2024年2月28日